

Modułowe rozwiązanie do inspekcji wstęgi

Systemy pomiaru jakości i kontroli stały się niezbędne w celu sprostania rosnącym wymaganiom klientów w przemyśle drukarskim. Królować musi wysoka jakość, ale nie może to powodować wyższych kosztów produktu. Wobec tego należy jednocześnie zwiększyć produktywność, by pozostać konkurencyjnym. Rozwiązania **iPQ** (rosnąca produktywność i jakość) stworzone przez **eltromat** doskonale uwzględniają te dwa aspekty. **iPQ** w swym podejściu projektowania modułowego pozwala na połączenie podglądu wstęgi, 100% inspekcji, spektralnego pomiaru koloru i rozwiązań organizacyjnych pracy, scalonych jak nigdy wcześniej.

Od 2010 pomyślnie zainstalowano na świecie prawie 600 rozwiązań **iPQ**. To modułowe rozwiązanie jest efektywne, ponieważ klient kupuje tylko taki sprzęt, jakiego potrzebuje.

Przed wszystkim system przeglądania wstęgi z inspekcją fragmentaryczną może być wystarczający dla obecnej produkcji, ale system można z łatwością rozszerzyć do poziomu 100% inspekcji, bez konieczności kupowania i instalowania całego nowego systemu.

To po prostu oznacza, że inwestowanie w rozwiązanie **iPQ** jest decyzją przyszłościową, z niskim ryzykiem. Operatorzy uwielbiają prostotę użytkowania i centralnego sterowania (poprzez 1 HMI) z jednego stanowiska.

Bazą innowacyjnego rozwiązania jest platforma podglądu wstęgi „webvideo_star”, która dobrze zadomowiła się na rynku od 2008, a sta-



Rozwiązania iPQ firmy eltromat

ła się jeszcze bardziej elastyczna i mocna ze swym nowym systemem operacyjnym. System ten może być uzupełniony różnymi modułami lub, jeśli trzeba, może być ulepszony do poziomu **twin_check**, pierwszego na świecie systemu 100% inspekcji ze zintegrowanym podglądem wstęgi.

Eltromat promuje teraz nową generację systemów 100% inspekcji wstęgi poprzez **twin_check 2.0**, zaprezentowany na labelexpo 2013, dający niebagatelne korzyści operatorom i drukarniom. Oto one:

- zastosowanie nowych kamer skanujących RGB i potrójnych linii sensorów po 4096 pikseli każdy, z częstotliwością 85 MHz, co w efekcie daje dużo lepszą rozdzielczość i jakość obrazu
- ulepszenia w zakresie iluminacji dające możliwość badań materiałów odbijających światło bez wzbudzania irytujących fałszywych alarmów

- urządzenie jest znacznie mniejsze i lżejsze, z możliwością ustawiania kamery poziomo lub pionowo, i tym samym zajmuje mniej miejsca na maszynie drukującej, a integracja jest prostsza.

Kolejny moduł, **inco_check** dokonuje spektralnego pomiaru koloru, zapewnia szybkie i dokładne pomiary wszystkich wartości barw w czasie rzeczywistym podczas całego procesu produkcyjnego; pozwala to na wczesną reakcję operatora w przypadku pojawienia się problemów z kolorami i redukcję odpadów do minimum.

Może być, jak inne systemy **eltromatu**, elastycznie zintegrowany z systemem **iPQ**, jako część jego indywidualnej platformy.

Rozwiązania **iPQ** są uzupełniane przez różne rozwiązania organizacji pracy (workflow), bowiem rzetelne znajdowanie błędów to tylko połowa batalii. Rozwiązania organizacji pracy zapewnione przez **eltromat** szczególnie wspierają fazę usuwania błędów na kolejnych etapach produkcji. **Należy pamiętać, że informacje zgromadzone w wyniku analizy błędów mogą być też użyte, aby ulepszyć proces, ponieważ zapobieganie błędom zawsze jest lepsze od ich wykrywania i usuwania.**

opracował Roman Wrześkiewicz

GRAW – agent **eltromatu**

na polski rynek
95-035 Ozorków
ul. Kolejowa 2
www.graw.pl

artykuł promocyjny



Rzetelne przeglądanie wstęgi przez webvideo_star



Pierwsze pomyślne aplikacje pomiaru koloru inline