

# Znakowanie końcowe z zastosowaniem powłoki SunLase™

**SunChemical®**

a member of the DIC group



Niezależnie od tego, czy jesteśmy ostatecznym odbiorcą np. telewizora opakowanego w pudło tekturowe, czy mamy do czynienia z opakowaniami zbiorczymi w sklepie, bardzo istotne, wręcz niezbędne, są informacje szczegółowo identyfikujące cechy towaru.

Do informacji tych najczęściej należą: zawartość opakowania, data produkcji, numer serii, informacje o zakładzie producenta, kolejny numer opakowania, logo producenta. W przypadku produktów spożywczych musimy wiedzieć, jaki jest skład oraz zalecenia dietetyczne. Część danych zawarta jest w kodzie kreskowym, część w postaci czytelnych dla każdego napisów, zdarza się, że w kilku wersjach językowych.

Aspekty reklamowe naszego opakowania przestają spełniać swoją funkcję tuż po zakupie. Czytelne i precyzyjne informacje określające zawartość ważne są przez całą drogę produktu, od umieszczenia go w opakowaniu do znalezienia się w naszych rękach.

Zwykle na opakowaniu umieszcza się wolną powierzchnię, miejsce na etykietę, na zadruk inkjet lub znakowanie inną techniką.

Technologia SunLase™ należy do najbardziej efektywnych rozwiązań w zakresie ostatecznej identyfikacji towarów. Otrzymywany obraz charakteryzuje się wysoką rozdzielczością i wytrzymałością, a jednocześnie wyeliminowane zostają niedoskonałości etykiety.

Zastosowanie niskoenergetycznego lasera CO<sub>2</sub> zapewnia m.in. niezawodność, szybkość oraz możliwość uzyskania, w razie potrzeby, różnych odległości pomiędzy głowicą lasera a znakowanym produktem.

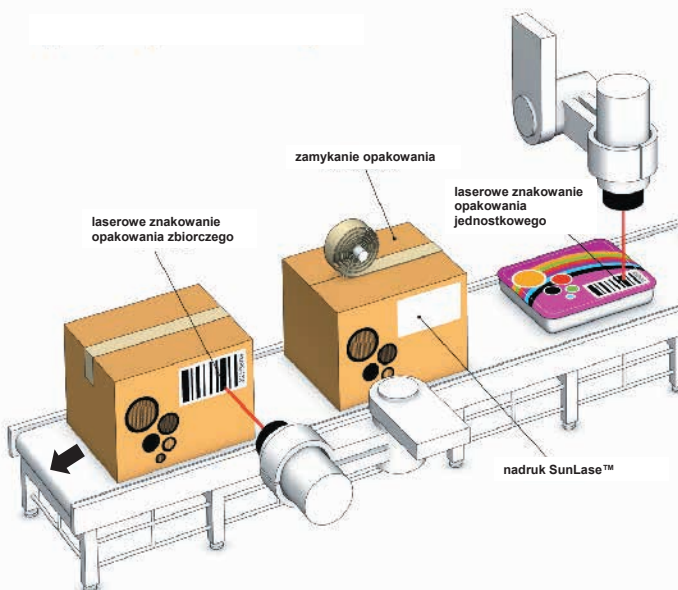
Proces znakowania odbywa się w dwóch etapach: techniką fleksograficzną nałożona zostaje powłoka SunLase™, a następnie za pomocą wiązki światła lasera wykonywane jest znakowanie.

jest powierzchnia np. w postaci prostokąta o wielkości zaplanowanej pod znakowanie laserem. Przygotowane opakowanie w postaci płaskiej trafia do miejsca pakowania, gdzie formowane są pudełka, które na taśmie są napełniane, zamykane i oznaczane przy użyciu lasera. Efektem jest wysokiej jakości czarny obraz na białym tle.

Powłoki SunLase™ dostarczane są o cechach białej lub półprzezroczystej. Dla opakowań tekturowych i kartonowych stosuje się powłoki wodne, dla opakowań giętkich – powłoki rozpuszczalnikowe lub utrwalane za pomocą promieni UV.

Dla zwiększenia wytrzymałości możemy pokryć powłokę lakierem zabezpieczającym, a w przypadku opakowań giętkich – zadrukować rewersowo lub międzywarstwowo.

Technologia SunLase™, z wykorzystaniem powłok czułych na promienie lasera, stanowi ciekawą alternatywę dla innych systemów znakowania, zwłaszcza dla etykiet termicznych stosowanych w liniach opakowań zbiorczych.



Wszędzie tam, gdzie zależy nam na szybkości, niezawodności procesu, możliwości uzyskania dużego zakresu wielkości oznaczeń, wysokiej rozdzielczości, a więc czytelności obrazu, należy rozważyć zastosowanie SunLase™.

*Robert Jajbrzykowski*

**Sun Chemical Sp. z o.o.**

ul. Okólna 46 A

05-270 Marki

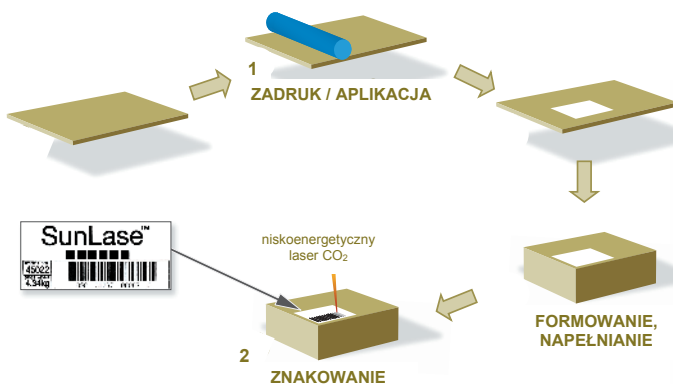
tel. 22 761 51 00

fax 22 761 51 01

GRP\_email\_info@sunchemical.com

**www.sunchemical.com.pl**

artykuł promocyjny



W przypadku znakowania opakowań tekturowych nadruk powłoki odbywa się na etapie ich produkcji; najczęściej w urządzeniu drukująco-wykrawającym. Zadrukowywana