

Druk na tkaninach nigdy nie był tak łatwy

EPSON
EXCEED YOUR VISION

Total Solution firmy Epson to w pełni zintegrowany system cyfrowego druku przemysłowego na tekstyliach. Maszyna drukarska Epson ML-8000 Monna Lisa stanowi serce tego zaawansowanego technologicznie rozwiązania. To drukarka do tekstyliów nowej generacji, oferująca wysoką jakość wydruków, wydajność oraz stabilną i niezawodną pracę przy minimum przestojów. Jest przy tym prosta w obsłudze i przystępna cenowo, co czyni ją idealną drukarką dla firm, które planują wejście w świat druku cyfrowego tkanin.

Wysoka jakość druku i wydajność

Wysoka jakość wydruków ML-8000 to zasługa doskonałych głowic drukujących Epson. Technologia DAS (Dynamic Alignment Stabilizer) zapewnia stałą jakość wydruku, kontrolując wyrzut tuszu z dysz w każdej głowicy, dzięki czemu krople tuszu mają stały poziom nasycenia i są umieszczane dokładnie tam, gdzie powinny. ML-8000 ma również funkcję symetrycznej regulacji kolorów, która zapewnia dokładne nakładanie się tych samych kolorów podczas druku dwukierunkowego oraz funkcję kontroli położenia pasa (Accurate Belt Position Control, ABPC), która automatycznie wykrywa odległość tkaniny od podajnika i gwarantuje jej precyzyjne podawanie do urządzenia. Maszyna może pracować zaopatrzona w jeden z czterech rodzajów atramentu: pigmentowy, kwasowy, reaktywny, dyspersyjny.

Zalety druku pigmentowego

Genesta PG-Revo to przełomowe tusze pigmentowe, które gwarantują wysoką odporność na ścieranie

nie i najlepszą jakość druku. Dzięki ulepszonym właściwościom wiązania chemicznego i fizycznego nowy atrament pigmentowy Genesta PG-Revo zapewnia zgodną ze standardami rynkowymi odporność na ścieranie na sucho i na mokro (zapewniając wyniki identyczne jak w przypadku tradycyjnego druku według ISO 105 X12) bez dodatkowej obróbki tkanin. Pozwala to na utrzymanie wysokiej wydajności przy jednoczesnym obniżeniu kosztów środowiskowych, ponieważ wyprodukowane z ich użyciem tkaniny i dzianiny nie wymagają po nadruku żadnej dodatkowej obróbki chemicznej. Dodatkowo umożliwia nadruk wysokiej jakości na wielu rodzajach tkanin, co pozwala na wiele zastosowań na rozwijającym się szybko rynku fashion-on-demand i tekstyliów domowych.

Atrament PG-Revo nie wymaga zużycia wody w procesie późniejszej obróbki, co czyni go bardzo przyjaznym dla środowiska, może być również stosowany na tkaninach bez obróbki wstępnej, co jeszcze bardziej zwiększa ich ekologiczność. Specjalny system zarządzania atramentem Monna Lisa ogranicza ilość odpadów, a system ssący jest zaprojektowany

tak, aby umożliwić użycie worków próżniowych.

Stabilna praca - minimum przestojów

Dzięki zaawansowanym mechanizmom samoczyszczącym i automatycznym funkcjom dostosowania do zadania urządzenie pracuje w sposób ciągły i stabilny. Technologia weryfikacji dysz (NVT) wykrywa brakujące punkty, oznaczające zablokowanie dysz, i odpowiednio dostosowuje sposób dostarczania tuszu, tak aby zachować najwyższą jakość wydruku i ograniczyć błędy do minimum. Łatwa do wymiany rolka do wycierania w sposób ciągły i automatyczny czyści dysze głowic drukujących, co pozwala ograniczyć codzienne prace konserwacyjne. System ciągłego, zdalnego monitoringu (Epson Remote Monitoring System, 24/7) umożliwia szybką reakcję na ewentualne problemy, co ogranicza do minimum czas przestoju i potrzebę interwencji serwisu zewnętrznego.

Więcej informacji:
tomasz.kucinski@epson.pl

ARTYKUŁ PROMOCYJNY

